

INSTRUKCJA

Data publikacji: 1.06.2022

ZESTAW KLEJU SPC-2 ZAWIERA:

1. Mieszanka mineralna w stanie sypkim – **pojemnik oznaczony „C”**.
2. Polimer syntetyczny w płynie – **pojemnik oznaczony „P”**.

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC Z KLEJEM NALEŻY ODPOWIEDNIO PRZYGOTOWAĆ POWIERZCHNIĘ:

1. Otwór po stożku EX 22 powinien być pozbawiony zanieczyszczeń (warstw osypiwych, płynów antyadhezyjnych lub innych).
2. Ślad po stożku powinien posiadać prawidłowy kształt (w razie potrzeby skorygować).
3. Temperatura korka i podłoża powinna wynosić od +5°C do +35°C.

PRZYGOTOWANIE KLEJU:

1. Po otwarciu opakowania z symbolem „C” (sucha masa mineralna), wlać zawartość opakowania „P” (biały płyn). Całość dokładnie wymieszać do uzyskania masy gęsto plastycznej (czas mieszania jest uzależniony od temperatury otoczenia).
2. Całość mieszanki jest wyliczona na od 100 do 120 sztuk korków betonowych firmy STALMIR FB 22/10 i FB 22/10W po stożku EX 22.

WAŻNE:

Przy betonach wysezonowanych powierzchnię zaleca się zwilżyć wodą (powłoka matowo wilgotna). **Korki betonowe firmy STALMIR nie wymagają takiej czynności (są impregnowane)!**

SPOSÓB WKLEJANIA:

1. Nałożyć klej szpachelką na wcześniej przygotowaną powierzchnię styku korka betonowego.
2. Umieścić korek w otworze i docisnąć do wyrównania powierzchni.
3. Nadmiar kleju usunąć i zastosować przy wklejaniu następnych korków.

W przypadku betonu architektonicznego, w celu zachowania estetyki wyglądu wklejanego korka należy po upływie 1 godziny, usunąć do czystości mokrą gąbką pozostałości kleju.

Klej w stanie plastycznym: temperatura +23°C 80 min , temperatura +35°C 40 min Opakowania po kleju do pojemnika na odpady kolor żółty.

Klej po wyschnięciu traktować jak kruszywo.

W celu uzyskania szczegółowych informacji proszę o zapoznanie się z **kartą techniczną**.

*produkt dla
specjalistów
od specjalistów!*